

Grundkurs verkstadsbalansering - 1 dag

Kurskod: BAL 1002

Detta är en kurs som rör verkstadsbalansering, men speciellt fokus på Schencks balanseringsmaskiner. Kursen är teoretiskt och praktiskt inriktad för att ge bästa möjliga teoretiska förutsättningar som sedan omvandlas till praktik. Denna kurs är till för dem med ingen eller liten tidigare erfarenhet inom ämnet och syftar till att lära ut balanseringens grunder. I kursen går det igenom hur och vad man mäter, vad som påverkar resultatet och vilka olika metoder som finns för balansering. Därefter börjar den praktiska delen i utbildningen där vi bl.a. genomför ett antal mätningar, korrigerar obalans och analyserar dessa.

Mål med kursen

Denna kurs har som mål att ge deltagarna en heltäckande kunskap och säkerhet i att använda de grundläggande funktioner i en balanseringsmaskin. Målet är även att samtliga skall få en bra förståelse av ämnet balansering och praktiskt kunna hantera maskinen i en verklig applikation.

Innehåll

- Definera obalans värden och enheter.
- Genomgång av de olika typerna av obalans.
- Hur mäts och korrigeras obalans. Fas, tidssignal och FFT genomgång.
- Rutiner för att korrigera obalans.
- Beräkning av acceptabel restobalans.
- ISO 1940 genomgång.
- Olika typer av rotor: stela och flexibla.
- Diskussion om era problem och rotor.
- Praktisk genomgång av maskinernas komponenter.
- Praktiska mätningar, med analys av funna värden.
- Balansering av en eller flera av era rotor.
- Tips och trix i era mätsystem CAB.



Placering: Utbildningen hålls i våra lokaler i Göteborg, alternativt på plats hos er.

När: För mer info kontakta MLT

Kontaktinfo: utbildning@mlt.se

Pris: 4.800 :- /person (Minst 4 deltagare).

Vilket inkluderar: fm/em kaffe och lunch.

Diplom och kurslitteratur.

